

FICHE DE DONNEES DE SECURITE

SECTION 1 – IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE

1.1 Identification du Produit	Pâte à polir liquide composition B 60
1.2 Identification de la Société	IDEAL CHIMIC SA
1.3 Adresse de la Société	Route de Saint-Julien 34, 1227 Carouge
1.4 Numéro de Tél. + Fax	Tél.: 022 307 11 80 - Fax: 022 343 38 68
1.5 Date d'établissement	1973

SECTION 2 – COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

2.1 Composition	Stéarine, oléine, oxyde d'aluminium, eau,
2.2 Informations industriel de	Produit destiné au traitement surfaces.

SECTION 3 – IDENTIFICATION DES DANGERS

nécessaire l'homme	Indication des dangers pas Produit exempt de danger pour et l'environnement
--------------------	---

SECTION 4 – PREMIER SECOURS

4.1 Contact avec la peau	Laver à l'eau courante
4.2 Contact avec les yeux	Rincer à l'eau
4.3 Inhalation	Néant
4.4 Ingestion	Néant

SECTION 5 – MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

5.1 Point d'inflammation	Néant
5.2 Point d'ébullition	290 ° C
5.3 Mesure de lutte particulières	A traiter comme des feux de graisse avec poudre ou CO2 (ne pas utiliser d'eau !)
5.4 Risques particuliers	Néant
5.5 Equipement de protection	Néant

SECTION 6 – MESURES A PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

6.1 Précautions individuelles	Néant
6.2 Précautions écologiques	Néant
6.3 Méthodes de nettoyages produit	Récupérer les grandes quantités avec pelle et balai. Récupérer les résidus avec un absorbant et laver avec de l'eau chaude ou nettoyer avec eau et savon

SECTION 7 – MANIPULATION ET STOCKAGE

7.1 Manipulation	Ne pas endommager les fûts
7.2 Stockage	Stocker les fûts fermés à une température non supérieure à 50°. Eviter le Gel (émulsion à base d'eau)

SECTION 8 – CONTROLE DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

8.1 Protection respiratoire	Système d'aspiration des poussières pour machines à polir
8.2 Protection des mains	Utiliser des gants adéquats
8.3 Protection des yeux	Porter des lunettes de protection
8.4 Protection de la peau (tablier)	Utiliser des gant et habits de protection pour polissage)

SECTION 9 – PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

9.1 Aspect	Emulsion à l'eau
9.2 Couleur	verte
9.3 Odeur	neutre
9.4 Point de fusion	+/- 200 ° C
9.5 Point d'ébullition	env. 290
9.6 Température de décomposition	Supérieur à 50 ° C
9.7 Point d'inflammation	Supérieur à 300 ° C
9.8 Poids spécifique	de 1,2 à 2,4
9.9 Granulométrie	de 1 à 150 Micron
9.10 PH	7

SECTION 10 – STABILITE ET REACTIVITE

10.1 Stabilité	6 mois si stocké normalement
10.2 Réactivité	Pas de réaction dangereuse, mais produit altéré par le gel
10.3 Matières à éviter	Acides

SECTION 11 – INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

11.1 Effets Toxiques	Néant
11.2 Dangers pour la santé les	Aucun danger si le produit est utilisé avec précautions mentionnées à la Section 8

SECTION 12 – INFORMATIONS ECOLOGIQUES

12.1 Mobilité	Néant
12.2 Persistance et dégradabilité	Néant
12.3 Potentiel de Bio –accumulation	Néant
12.4 Toxicité aquatique	Néant

SECTION 13 – INFORMATIONS SUR L'ELIMINATION

13.1 Petites quantités	Hydrosoluble – rincer à l'eau chaude
13.2 Grandes quantités	Usine de récupération de déchets spéciaux
dispositions	respecter les réglementations et nationales ou régionales

SECTION 14 – INFORMATIONS SUR LE TRANSPORTS

14.1	Marchandise non dangereuse au sens des dispositions internationales relatives au transport de marchandises dangereuses (ADR)
------	---

SECTION 15 – INFORMATIONS REGLEMENTAIRE SUBSTANCES ET PREPARATIONS DANGEREUSES

15.1	Produit exempt de l'obligation d'étiquetage conformément aux directives CEE
------	--

SECTION 16 – AUTRES INFORMATIONS

16.1 Formation	Néant
16.2 Utilisation recommandée	Pater pour polissage industriel
16.3 Restrictions d'utilisation	Néant

Date d'impression le 23 août 2010